

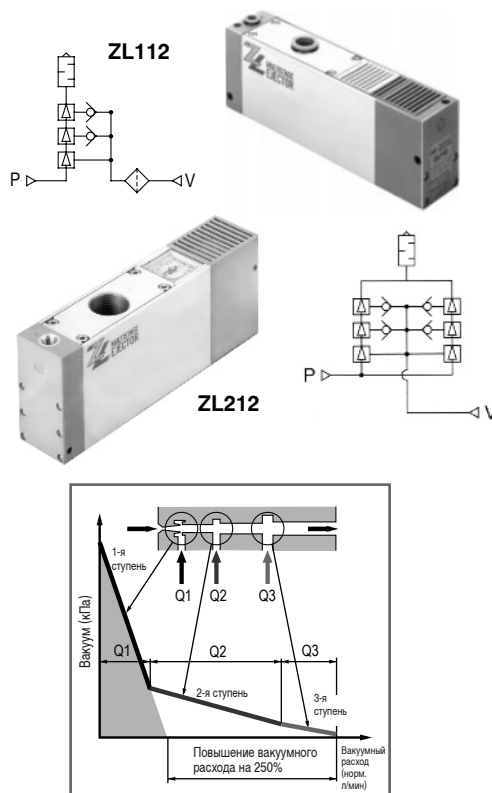
Предназначен для создания вакуума посредством сжатого воздуха.

Экономит энергию: потребление сжатого воздуха не превышает 63 норм.л/мин (ZL112) и 126 норм.л/мин (ZL212), в то время как расход всасываемого воздуха составляет соответственно 100 и 200 норм.л/мин

Компактный и легкий

В стандартном исполнении содержит встроенный пневмоглушитель; кроме этого, ZL112 содержит встроенный фильтр

Возможно исполнение со встроенным цифровым реле вакуума, вакуумным манометром, управляющими распределителями (по запросу)

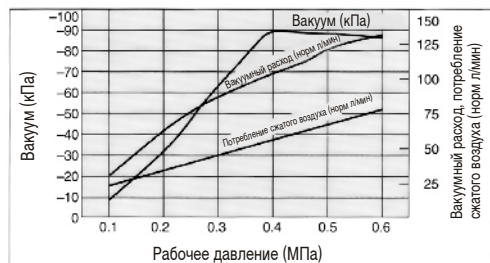


Технические характеристики

Номер для заказа	ZL112	ZL212
Диаметр сопла (мм)	1.2	1.2 x 2
Рабочая среда	Очищенный сжатый воздух без содержания масла	
Макс. расход всасываемого воздуха (нл/мин)	100	200
Потребление сжатого воздуха (нл/мин)	63	126
Макс. разрежение вакуума (кПа)	-84	
Макс. рабочее давление (МПа)	0.7	
Диапазон давления на входе (МПа)	0.2 ~ 0.5	
Стандартное давление для наиболее эффективной работы (МПа)	0.4	
Диапазон рабочих температур (°C)	5 ~ 50	
Вес (г)	430	730

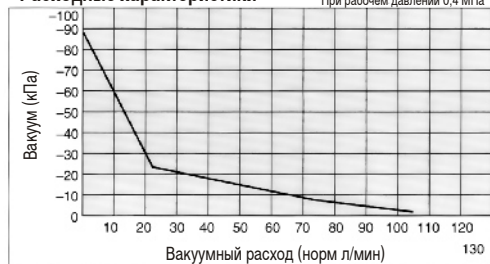
Характеристики

ZL112



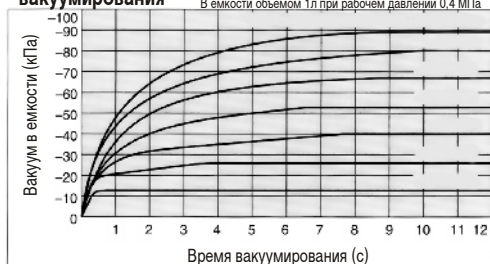
Расходные характеристики

При рабочем давлении 0,4 МПа

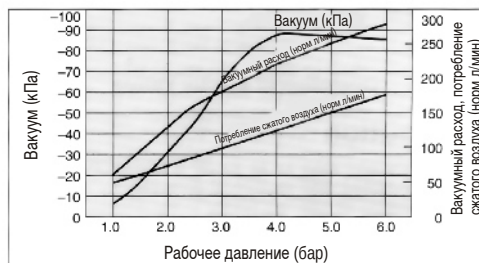


Время вакуумирования

В емкости объемом 1л при рабочем давлении 0,4 МПа

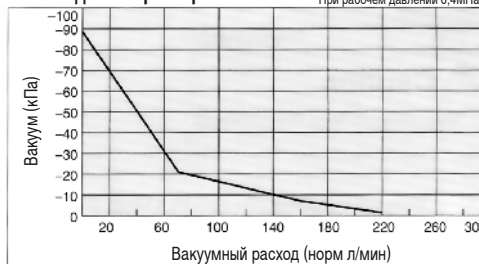


ZL212



Расходные характеристики

При рабочем давлении 0,4 МПа



Время вакуумирования

В емкости объемом 1л при рабочем давлении 0,4 МПа



3-хступенчатый вакуумный эжектор ZL112-212

Размеры

